

LAGERSTOEL TYPE A **32 x UITVOEREN**

DOORSNEDE A-A

DETAIL 1

OPMERKINGEN

- A AANDUIDING OPPERVLAKTERUWHEDEN VLGS. NEN 3631 NEN 3638
- B AANDUIDING PASSINGEN VLGS. NEN 2801 NEN 2806
- C MATEN DIE MET BESTAAND WERK VERBAND HOUDEN CONTROLLEREN
- D CONSERVEREN VLGS. VOORSCHRIFTEN DIRECTIE BRUGGEN
- E AANDUIDING VORM-EN FLAATOLERANTIES VLGS. NEN 3310 NEN 3311
- F VOOR MATEN ZONDER TOLERANTIE GELOFTOLERANTIEVELD JS 13 OF JS 13
- G BINNENDRAAD OPTAPPEN VLGS. NEN 5520

Microfiche-No:
ZLWD.1988-56614

OPMERKINGEN VOOR WERKPLAATS EN MONTAGE

- + KLINKNAGELS
- * SCHROEFBOUTEN
- TENZIJ ANDERS VERMELD HOEKLASSEN 1-3
- HET IN'EEN GEPLAATSE GELDT VOOR MONTAGE

MASSA 3427 KG/STOEL

- F GATEN ERSD GEKOMEN IN P.3
- E GEWUJZIG VOLGENS TERUG GEKOMEN TEKENING
- D LASDETAILS GEWUJZIG P.33 GEWUJZIG
- C GEWUJZIG VOLGENS TERUG GEKOMEN TEKENING
- B GEWUJZIG VOLGENS TERUG GEKOMEN TEKENING
- A DIVERSE AANVULLINGEN

ORDER TEK.

28954 2

B-11-770-0010

Wijzigingen	A	B	C	D	E	F
21-10-82	10-11-82	25-11-82	17-1-83	17-2-83	21-3-83	

Hollandia
LUBBERS' CONSTRUCTIEWERKPLAATS
EN MACHINEFABRIEK "HOLLANDIA" B.V.
KRIMPEN AAN DEN IJSSEL
Tel.: Krimpen (01807) 141 44
Tel.: Keizersveer (01622) 24 51

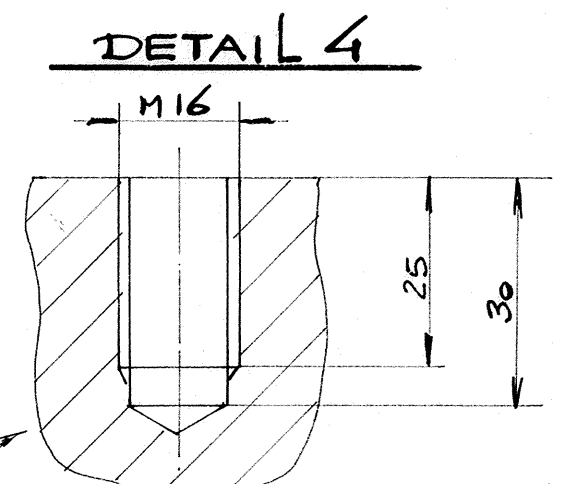
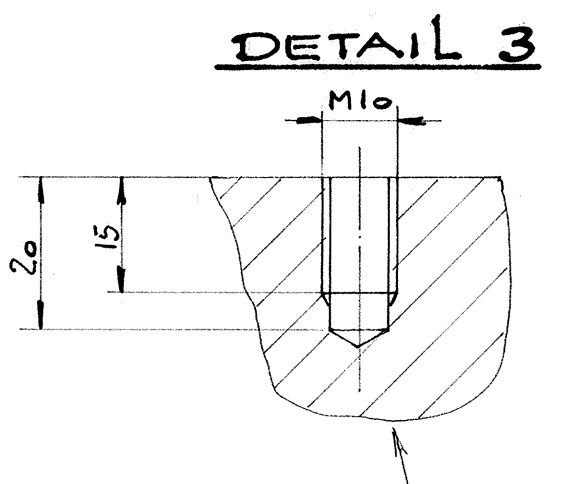
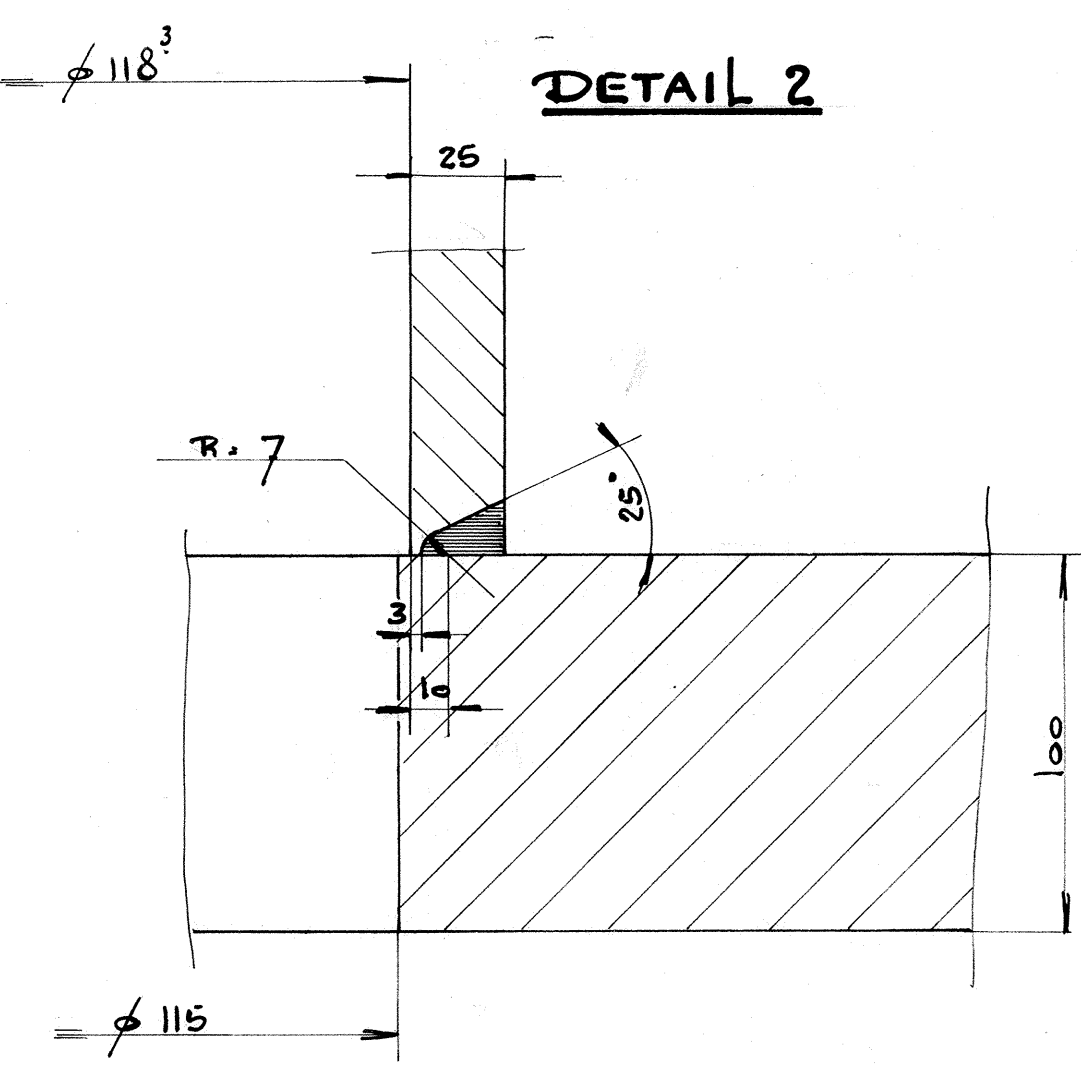
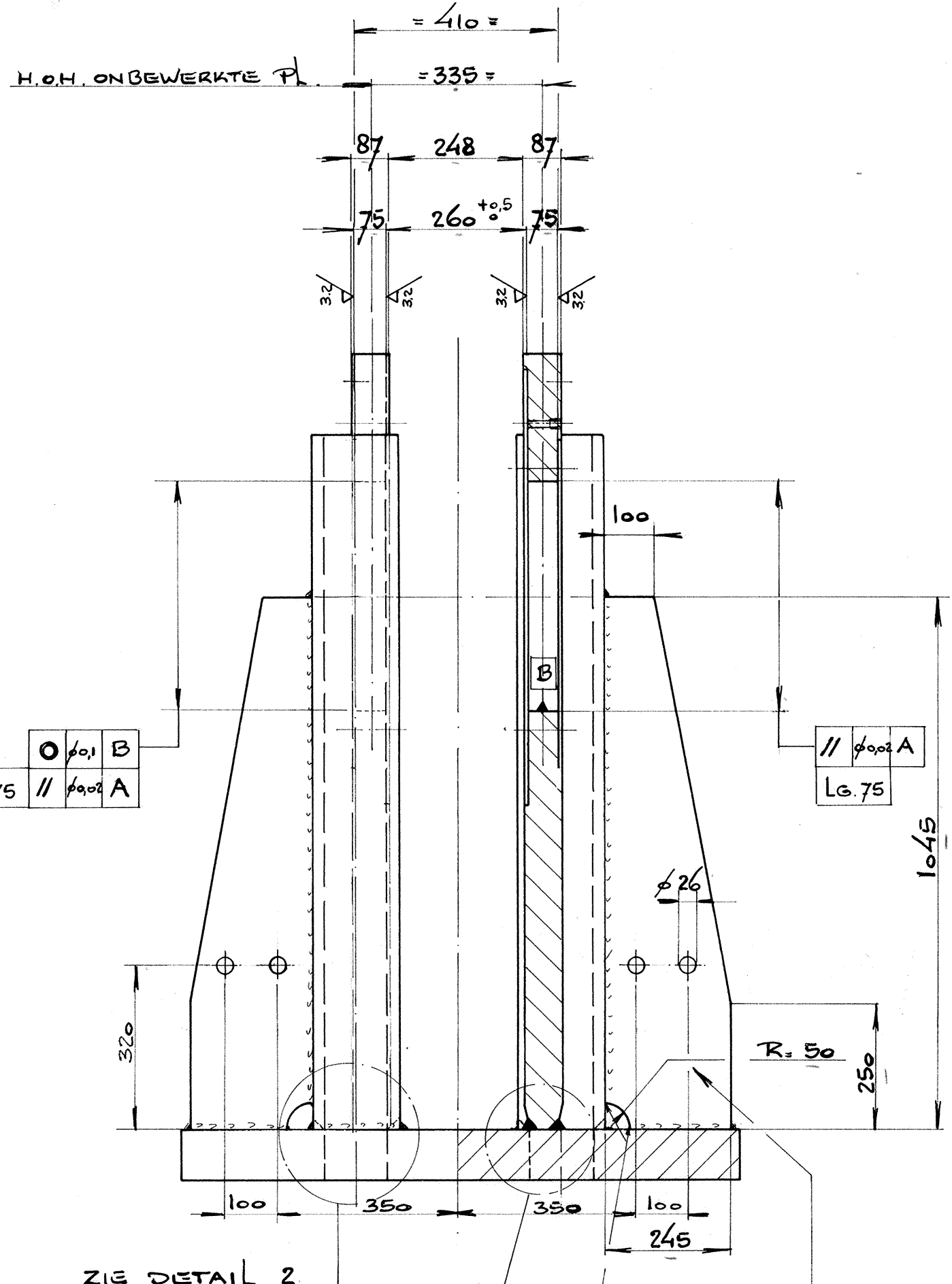
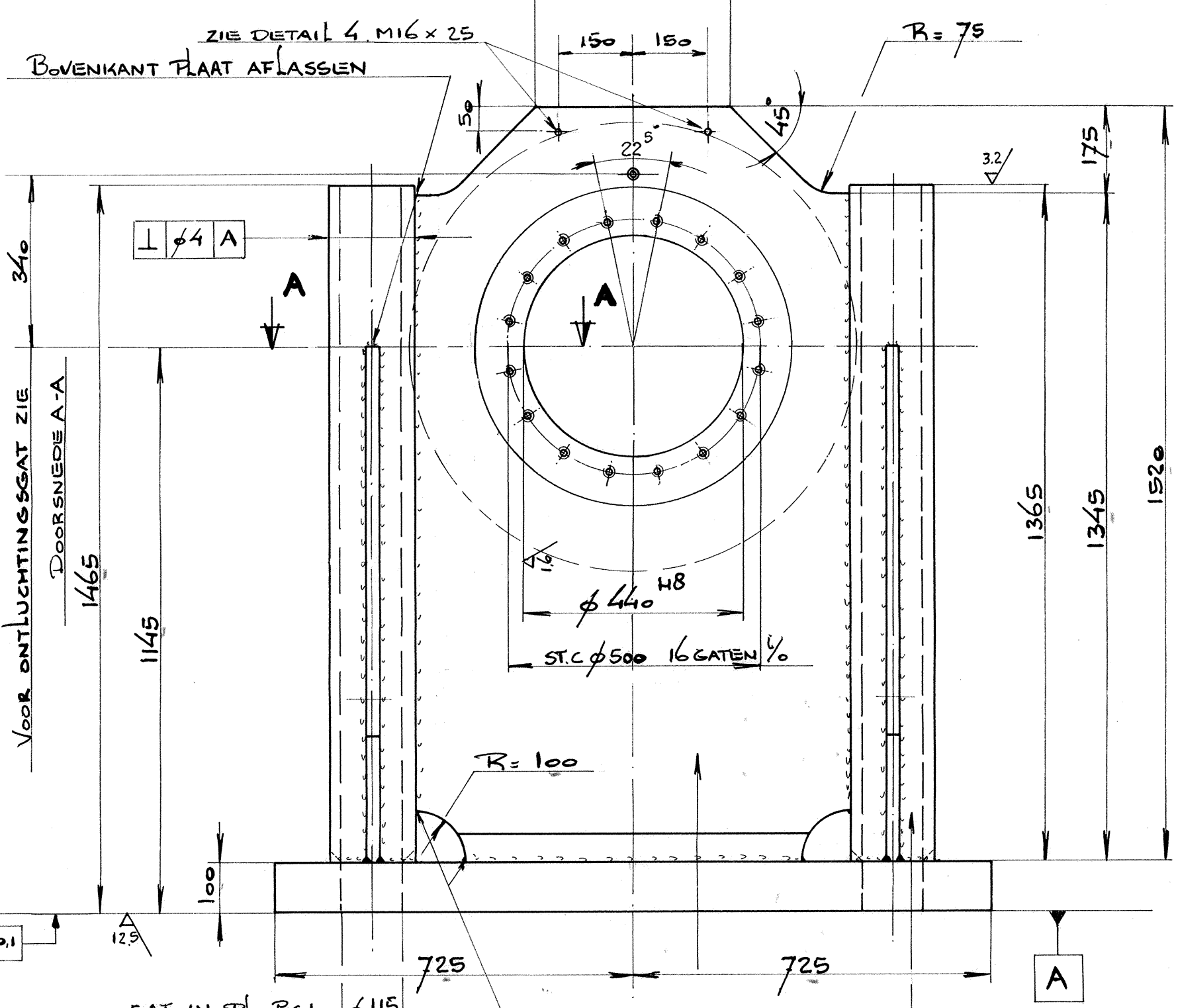
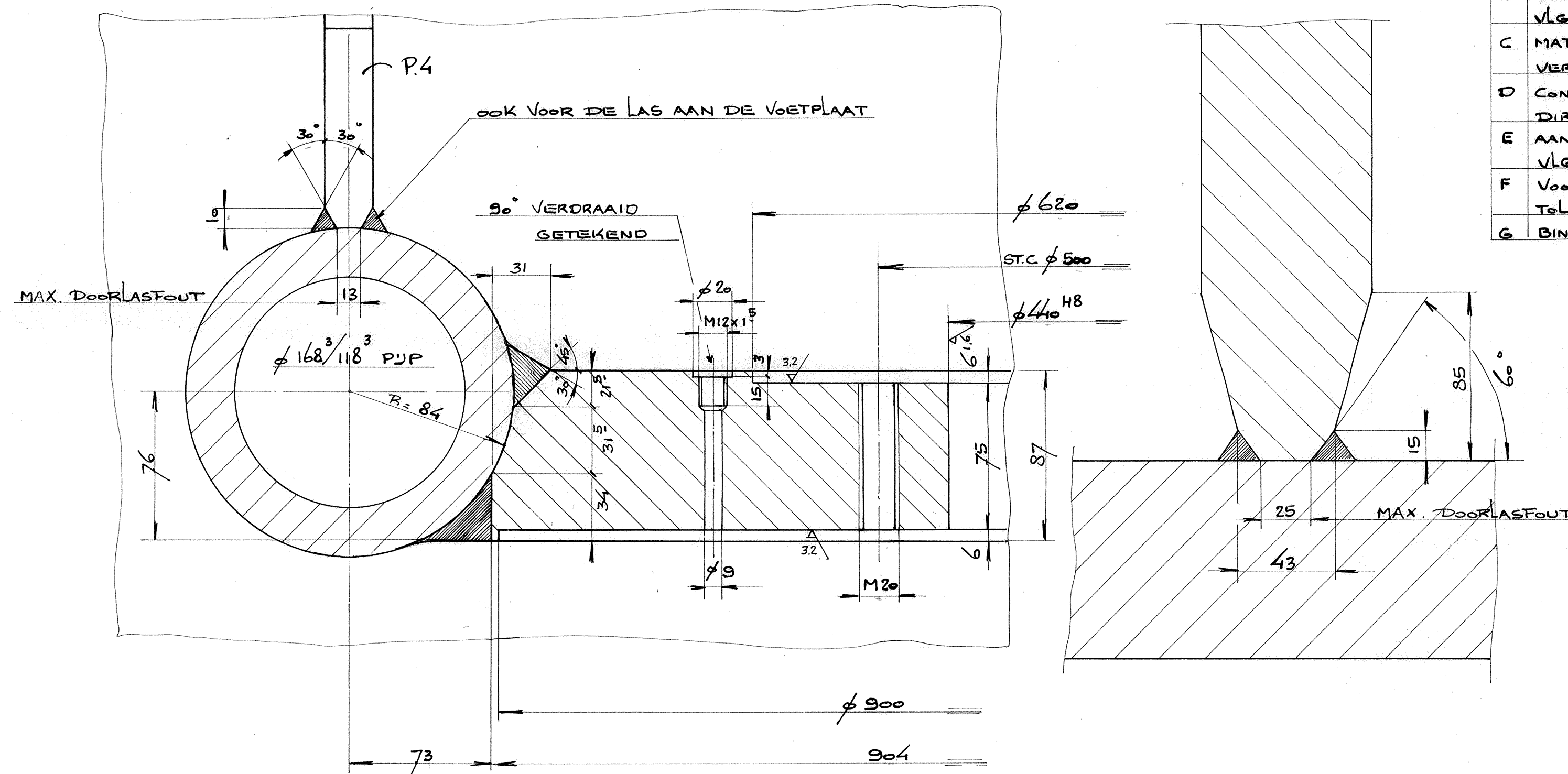
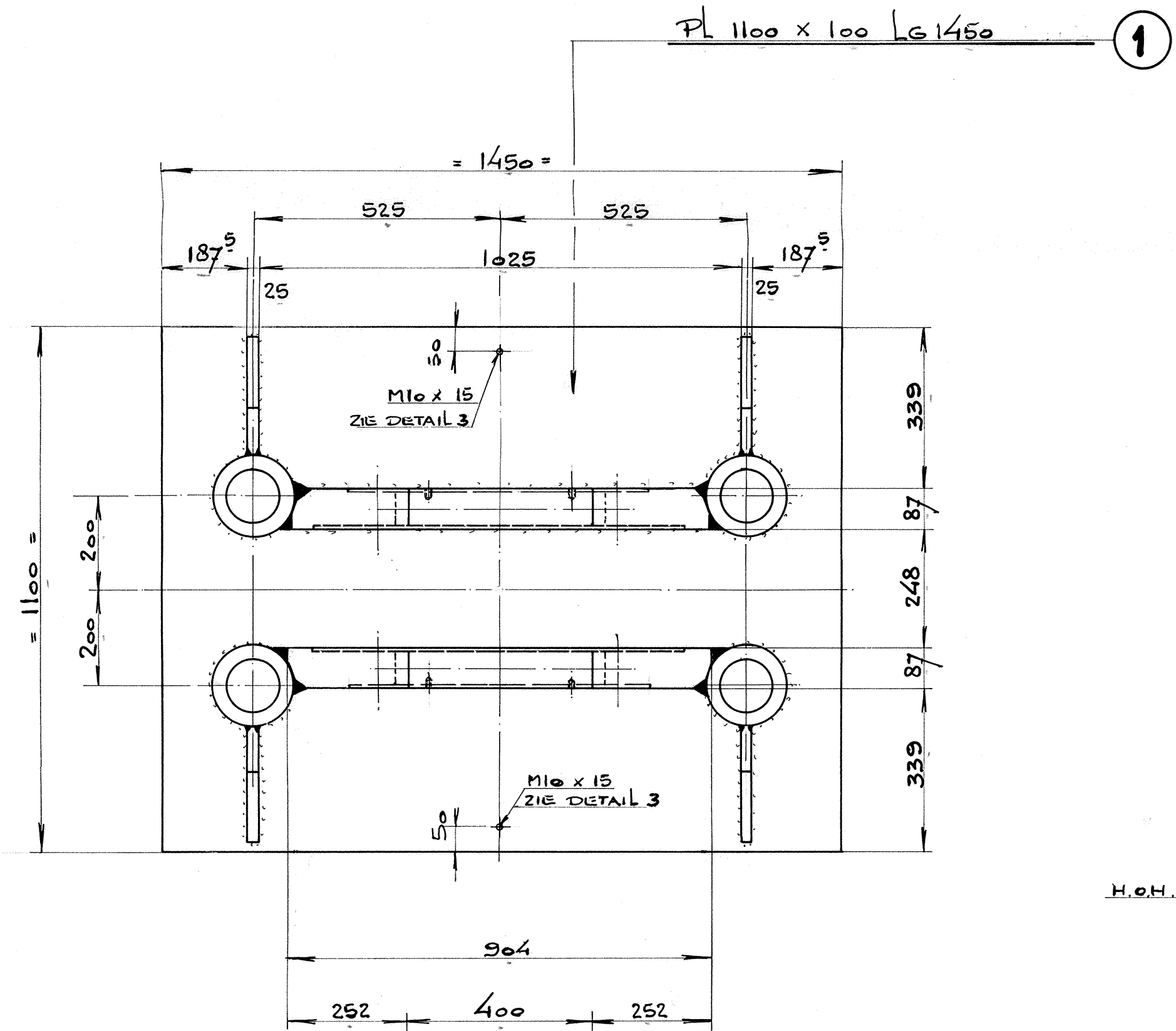
Betref: **COMBI CONST. W.
OOSTERSCHDELDE
OSTEM V.O.F.
SCHUIFBEGEWINGSWERKEN**

Inhoud van de tek.: **LAGERSTOEL TYPE A
VOOR CARDAN**

Get d.d.: Naam: Schaal:
16-9-82 L.o 1:10 1:2

Bij deze tekening behoren:
Stuklijsten fol.: 1
Verzendingslijst fol.:
Bouten en nagelst. fol.
Detailbl.: Nr.

Deze tekening mag zonder onze uitdrukkelijke toestemming niet gekopieerd noch aan derden ter inzage gegeven worden.



Kopse kanten van de plaat aflassen
PJP $\phi 168/118$ LG 1365
PL 904 x 87 LG 1520

Kopse kanten van de plaat aflassen

Tijdens conserveren bout in het gat draaien
MET RING ERONDER T.B.V. GOEDE AARDING BLIKSEM
AFLEIDING LATER BOUT + RING VERWIDDEREN, WAARNA
BLANK METAAL ZICHTBAAR WORDT